

THE ALLEN MANUFACTURING COMPANY

HARTFORD, CONN., U. S. A.

Manufacturers of Hollow Set Screws

FOREIGN REPRESENTATIVES
THE FAIRBANKS COMPANY—LONDON

Products

SAFETY SET SCREWS
SOCKET HEAD CAP SCREWS
TAP EXTENSIONS

Allen Safety Set Screws

Allen Safety Set Screws are over 30 per cent. stronger than other hollow set screws. The deep hexagon holes are clean and perfectly formed down to the bottom, giving greater leverage and leaving plenty of metal for the necessary strength at the point. The "Allen" has accurate die cut threads made to standard gages and is perfect in lead. The hardening is done in the latest and most scientific manner to obtain uniform work. The U. S. Government and leading manufacturers are using the set screws in preference to ordinary broached screws.

We make Allen Safety Set Screws in all sizes from $\frac{1}{4}$ in. (6,4 mm.) to $1\frac{1}{2}$ in. (38 mm.) in diameter and up to 4 in. (101,6 mm.) in length. We furnish every style and thread at no extra cost. A necessary number of our special wrenches will be furnished with every 100 screws.

SHORT LENGTHS—We make a specialty of short length screws. With our process of manufacture we can make Safety Set Screws much shorter than the diameter of the



TRADE MARK

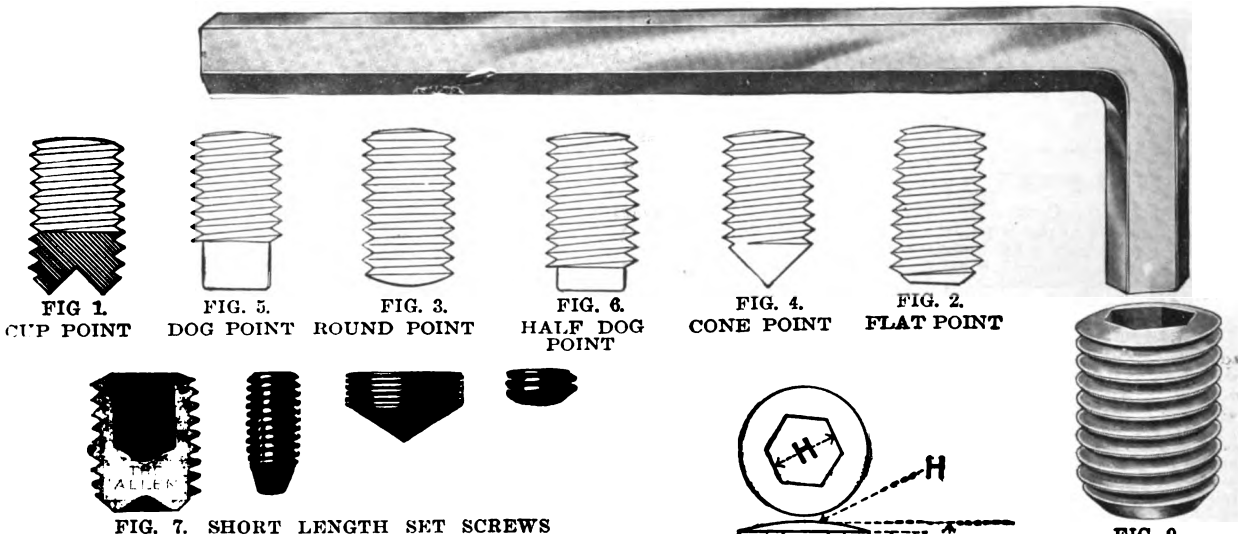
and are much more convenient in close corners where there is not room to apply an "S" wrench.

Our screws are all threaded accurately to standard gages and are perfect in lead. The heads are absolutely true with the body of the screw, thus saving the bother and expense of grinding off the sides to make them fit the counterbore, which is often necessary with the slotted cap screws.

Allen Socket Cap Screws can be set up as hard and as often as you want without marring the heads, thereby greatly improving the appearance of the machine.

Tap Extensions

The Allen Tap Extension sets consist of three pieces, 2 in. (50,8 mm.), 4 in. (101,6 mm.), and 6 in. (152,4 mm.) long, and may be used on all standard taps from $\frac{1}{4}$ in. (6,4 mm.) to 1 in. (25,4 mm.). The shortest extension adds $1\frac{1}{2}$ in. (38,1 mm.) to the effective length of the shank, while the three together give six different lengths ranging up to 11 in. (279,4 mm.).



screws. The entire length of screw is utilized either for solid metal at the point or depth of socket for the wrench.

Socket Head Cap Screws

The Allen Cap Screws eliminate all troubles due to slotted heads and are being used to replace old style cap screws. They can be set up fully as hard as the ordinary cap screws

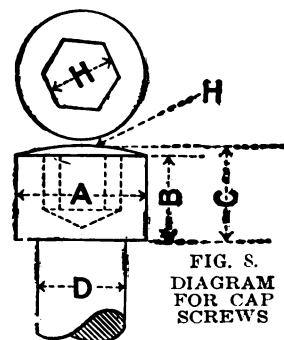


FIG. 8.
DIAGRAM
FOR CAP
SCREWS

FIG. 9.
ALLEN SAFETY
SET SCREW



FIG. 10.
SOCKET HEAD
CAP SCREW



FIG. 11.
TAP
EXTENSION

TABLE I. DIMENSIONS—SAFETY SET SCREWS AND CAP SCREWS

(1) Diameter, in.	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	$2\frac{1}{2}$	3	$3\frac{1}{2}$	4
(2) U. S. S. or V threads per in.*	20	18	16	14	12-13	12	11	11	10	10	9	9	8	7	7
(3) S. A. E. threads per in.*	28	24	24	20	20	18	18	16	16	14	14	12	12	12	12
(4) Whitworth threads per in.*	20	18	16	14	12	12	11	11	10	10	9	9	8	7	6

*Metric threads are not carried in stock, but will be furnished promptly to order.

TABLE II. SAFETY SET SCREWS

(1) Size of hexagon hole, in.	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	$2\frac{1}{2}$	3	$3\frac{1}{2}$	4
(2) Wrenches free, per 100 screws . . .	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

TABLE III. CAP SCREWS (See Fig. 8.)

(1) A—Diameter of head, in.	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	$2\frac{1}{2}$	3	$3\frac{1}{2}$	4
(2) B—Oval head, length of side, in.	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$
(3) C—Length of flat head, in.	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$
(4) H—Size of hexagon hole, in.	$\frac{1}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	$2\frac{1}{2}$	3	$3\frac{1}{2}$	4
(5) Wrenches free, per 100 screws . . .	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

THE ALLEN MANUFACTURING COMPANY

HARTFORD, CONN., ETATS-UNIS

Fabricants de Vis de Fixation Creuses

REPRESENTANTS A L'ETRANGER

THE FAIRBANKS COMPANY—LONDON

PRODUITS.—VIS DE FIXATION DE SURETE, VIS A TETES CYLINDRIQUES AVEC TROUS HEXAGONAUX, RALLONGES DE TARAUDS.

VIS DE FIXATION DE SURETE ALLEN.—Les vis de fixation de sûreté Allen sont plus de 30 pour cent plus fortes que les autres vis creuses. Les trous profonds hexagonaux sont propres et parfaitement formés jusqu'au fond, donnant une plus grande puissance de levier et laissant beaucoup de métal pour la force nécessaire à la pointe. La "Allen" a un filetage fait à la filière, précis, de calibre normal et d'une régularité parfaite. La trempe est faite de la manière la plus moderne et la plus scientifique pour obtenir un résultat uniforme. Le gouvernement des Etats-Unis et les plus importants fabricants se servent des vis de fixation de préférence aux vis ordinaires.

Nous fabriquons des vis de fixation de sûreté Allen de toutes dimensions depuis $\frac{1}{4}$ de pouce (6,4 mm.) jusqu'à $1\frac{1}{2}$ pouce (38 mm.) de diamètre et jusqu'à 4 pouces (101,6 mm.) de longueur. Nous fournissons n'importe quel modèle et filetage sans augmentation de prix. Le nombre nécessaire de nos clefs spéciales sera fourni avec chaque centaine de vis.

PETITES LONGUEURS.—Nous faisons une spécialité de vis courtes. Avec nos procédés de fabrication nous pouvons fabriquer des vis de fixation de sûreté beaucoup plus courtes que leur diamètre.

POINTE CONCAVE—POINTE EN GOUJON—POINTE RONDE

POINTE DEMI GOUJON—POINTE CONIQUE

POINTE PLATE

VIS DE FIXATION COURTES

La longueur entière de la vis est utilisée soit pour la partie solide à la pointe, soit pour la profondeur du trou hexagonal pour la clef.

VIS A TETES CYLINDRIQUES AVEC TROUS HEXAGONAUX.—Les vis à têtes cylindriques avec trous hexagonaux Allen éliminent tous les ennuis dus aux têtes fendues et sont employées pour remplacer les vis à têtes cylindriques de vieux modèle. Elles peuvent être serrées aussi fortement que les vis à têtes hexagonales ordinaires et sont beaucoup plus pratiques pour aller dans les coins où l'on ne peut se servir d'une clef en "S".

Toutes nos vis sont filetées en mesures normales avec précision et le filetage est d'une régularité parfaite. Les têtes sont absolument concentriques avec le corps de la vis, évitant ainsi l'ennui et la dépense de meuler les faces pour que la tête s'emboîte dans la fraisure, ce qui est souvent nécessaire avec les vis à têtes cylindriques fendues.

Les vis à têtes cylindriques avec trous hexagonaux Allen peuvent être serrées aussi fortement et aussi souvent que vous voulez sans abimer les têtes, augmentant ainsi la bonne apparence de la machine.

RALLONGES DE TARAUDS.—Les jeux de rallonges de tarauds Allen sont composés de trois pièces de 2 pouces (50,8 mm.), 4 pouces (101,6 mm.) et 6 pouces (152,4 mm.) de longueur qui peuvent être employées sur les tarauds normaux depuis $\frac{1}{4}$ de pouce (6,4 mm.) jusqu'à 1 pouce (25,4 mm.) La plus courte rallonge ajoute $1\frac{1}{2}$ pouce (38,1 mm.) à la longueur effective de la tige du taraud, et les trois ensemble donnent six longueurs différentes allant jusqu'à 11 pouces (279,4 mm.).

Diagramme de Vis à Tête Cylindrique

Vis à Tête Cylindrique avec Trou Hexagonal.

Vis de Fixation de Sûreté Allen

Rallonge de Taraud

TABLE—DIMENSIONS—VIS DE FIXATION DE SURETE ET VIS A TETES CYLINDRIQUES

- (1) Diamètre, pouce.
- (2) Filets U. S. S. ou V. par pouce.
- (3) Filets S. A. E. par pouce.
- (4) Filets Whitworth par pouce.

Les filets métriques ne sont pas tenus en magasin, mais peuvent être fournis promptement sur demande.

VIS DE FIXATION DE SURETE.

- (1) Dimension du trou hexagonal, pouce.
- (2) Clefs gratuites, par centaine de vis.

VIS A TETES CYLINDRIQUES (Voir diagramme)

- (A) Diamètre de la tête, pouce.
- (B) Tête arrondie, hauteur, pouce.
- (C) Hauteur de la tête plate, pouce.
- (D) Dimension du trou hexagonal, pouce.
- (E) Clefs gratuites, par centaine de vis.